

La Fondazione La Verde-La Malfa  
è lieta di invitarLa alla festa di:

## *Benvenuta estate*

che si terrà il 21 giugno 2009  
dalle ore 17.30 in poi

*Tutte le manifestazioni si svolgeranno  
all'interno del Parco dell'Arte*

Via Pietro Nicolosi n. 29 - Trappeto  
San Giovanni La Punta (CT)

Garden Hotel  
Via Madonna delle Lacrime, 12/b - Trappeto  
San Giovanni La Punta (CT)  
Tel. 095 7177767



Fondazione La Verde-La Malfa  
Parco dell'Arte



## *Parco dell'Arte*

La Fondazione riceve per appuntamento  
nei giorni Mercoledì e Sabato  
Tel. 095.7178155 · Cell. 338.5078352  
[www.elenalaverde.it](http://www.elenalaverde.it) · [info@elenalaverde.it](mailto:info@elenalaverde.it)  
Via Pietro Nicolosi, 29 - Trappeto  
San Giovanni La Punta (CT)



# *Parco dell'arte*

DOMENICA 21 GIUGNO 2009

ore 17.30

Visita della Fondazione La Verde-La Malfa, del Parco con le installazioni d'arte, della Pinacoteca e della mostra di Alessandro Monti  
"Tra le ombre e i silenzi"

ore 19.00

Presentazione volume di saggi dal titolo

Amare Cartesio di **Vira Fabra**

Interverranno:

Ignazio Apolloni - Alessandro Gaudio

Aldo Gerbino - Vinny Scorsone

il volume sarà distribuito gratuitamente

ore 20.00

Concerto a cura di Salvina Pinto Orecchio

Nel corso dell'intera giornata gli artisti:

Antonella Affronti - Giuseppa D'Agostino

Antonino G. Perricone

daranno vita alla performance realizzando l'opera:

"**Solstizio d'estate**"

Cocktail



Si ringrazia il Comune di  
San Giovanni La Punta  
per la disponibilità e collaborazione

# PROGRAMMA DEL CONCERTO

JOHANN STRAUSS

(Vienna, 1804 - ivi, 1849)

*Unter Donner und Blitz*, op. 324

GIOACHINO ROSSINI

(Pesaro, 1792 - Passy de Paris, 1868)

*La Danza* (Tarantella)

WOLFGANG AMADEUS MOZART

(Salisburgo, 1756 - Vienna, 1791)

Concerto in mi bemolle maggiore, K 447  
per corno ed ensemble

GIACOMO PUCCINI

(Lucca, 1858 - Bruxelles, 1924)

da *Tosca*: *E lucean le stelle*

GEORGE GERSHWIN

(Brooklyn, New York, 1898 - Beverly Hills, Hollywood, 1937)

*Someone to watch over me* - *I'll build a stairway to  
paradise*

*The man i love* - *I got rhythm* - *Summertime*

*Rhapsody in blue*

ENNIO MORRICONE

(Roma, 1926)

*Fantasia* dalle colonne sonore dei film:

"*Il buono, il brutto, il cattivo*" (1966)

"*C'era una volta il West*" (1968), di Sergio Leone

BENNY GOODMAN

(Chicago, 1909 - New York, 1986)

*Milenberg joyce* - *Sugar foot stomp* - *Weary blues*

DANZE TRADIZIONALI DEI BALCANI

1. *Sumadinka* - 2. *Dortjolka* - 3. *Biserka* - 4.  
*Snowballing*

5. *Mista* - 6. *Gypsy Hora* - 7. *Beogradjanka*

GLENN MILLER

(Clarinda, Iowa, 1904 - Canale della Manica, 1944)

*Pennsylvania 6-5000* - *Moonlight serenade*

*In the mood*

TRADITIONAL KLEZMER

*Joshua* - *Bay a glezele mashke*

ENSEMBLE DI CLARINETTI CALAMUS  
dell'Istituto Superiore di Studi Musicali  
Vincenzo Bellini di Catania

Carmelo Dell'Acqua - Ferdinando Guzzo

Raffaele Della Porta - Davide Milito - Lucia

Serra - Giuseppe Dugo - Vanessa Grasso

Alessandro Strazzulla - Andrea Fallico - Carmelo

Garofalo - Mirko Salvatore Russo - Adalgisa

Poidomani - Martina Tomasello - Federico

Torrisi - Felice Lorefice - Biagio Carrieri - Paolo

Musmarra - Salvatore Paci - Marco Monitto

Andrea Geraldi - Mariagrazia Campisi

Salvatore Sapienza - Davide Molino - Concetta

Sapienza

Angelo Bonaccorso, *corno*

Davide Santonocito, *percussioni*